

COMO CONECTAR INDUSOFT CON EL PLC T 100

1. Verificar la comunicación entre el PLC y el T100.

Abrimos la carpeta Internet Trilogy ubicada en programas, y hacemos click en TL-Server.



Luego de estar ubicado en esta ventana, hacemos click sobre el botón llamado "Serial Port Setup" y verificamos los datos de comunicación. En el recuadro command string escribimos IR* y el PLC nos responderá con el commando IRxx, donde xx es la dirección del PLC.

🦉 Serial Communic	cation Setup & Test			- 🗆 🗵		
Port Name:	COM1 💌	Baud Rate:	38400	•		
Data Bits:	8 💌	Stop Bits:	1	-		
Parity:	None 💌	Flow Control In:	None	-		
Flow Control Out:	None 💌	I				
Open Port Close Port Send Command						
Command String: (Native or MODBUS ASCII)						
Response String:						
1						
	Close	F1-Help				

Luego de confirmar la comunicación entre el PLC y el computador y los datos de comunicación del Puerto, abrimos el indusoft y nos ubicamos sobre el área de trabajo (Workspace).Hacemos click sobre la pestaña de comunicaciones y seleccionamos la carpeta de driver, hace click derecho sobre la carpeta y seleccionamos la ventana Add/Remove Driver.

LATIN TECH

WWW.LT-AUTOMATION.COM

🚯 InduSoft Web Studio - Display1				- 2 🛛		
Ele Edit Yew Insert Project Iools Window	Help		A CLARINE REVIEW			
Numero_de_paso 🔥 🏭 🐘 🔯 ← →	000	···································	유[Hː王]뉴티슈[램	n 155 Hz		
trotes → rusticitation → rusticitation → Additionation → Additionation → Totologication → Totol				- 1999年1日、1997		
				<u>×</u>		
Log XRet				<u>×</u>		
Insert new driver to the project	Manual A rod and web and	Engineering + Runtime	X: 15, V: 12	6		
🚯 InduSoft Web Studio - start-s	top			()-x & 0 + + + + + + + + + + + + + + + + + +		
Elle Edit View Insert Project Io	ools <u>W</u> indow <u>H</u> elp					
i 🟠 🧀 🖬 🕼 🕹 🛍 🗙	ා උ 🖉 🖪 🖉 🚳	100% 🔽 <table-cell></table-cell>	🕨 🗉 🚍 🥯 🥓 🖻	2 I DD (* Q. d	e 📰 🖬 - 🔯	
Numero_de_paso 🐐 🚠 📰 😫	: : ← → ⊗ 🗇 🝊 🗌	v Ø		山市三日	(与社寺 福福	nun 201 atta Ind
Mocey Crivers Mocey Mocey Manu Derivers S Mocey Manu Derivers S Mocey Manu Derivers S Mocey Manu Derivers S Mocey Mocey Mocey Manu Derivers S Mocey Mocey Mocey Mocey Mocey Mocey Mocey Mocey Mocey Mocey Dorivers Mocey Dorivers S Mocey Dorivers S Mocey Dorivers S Dorivers S						12 ● 】 湯 - + G ← 1 密 2 国 ■ 8 国 ■ 8 国 ■ 8 K c 2 タ・ へ へ 一 1 × 化 + 0 0 ■ 1 - 4 c
×						A
10			-			×.
Log XRef						>
👭 start 🛛 🚯 🐝 🔞 🐣	Documento	IGRAF 🕷 TRILOGI Ver	ngineering + Runtime	B) Documento	X: 335, Y: 118	@ W 10:53 AM

Ubicados allí aparece un listado con los drivers de comunicación para las diferentes marcas de PLC.



5209 NW 74 AVE. STE 202 MIAMI, FL. 33166 USA Toll free 1-888-832-7568 Tel 305- 207-006 Fax 775-637-6825

Buscamos el driver MODBU (MODBUS protocol RTU/ASCII) y haciendo click lo seleccionamos y se crea la carpeta con el nombre de MODBU.

En la carpeta MODBU, hacemos click derecho y seleccionamos la opción Setting, allí se abre la siguiente ventana donde se configura la comunicación tal como se hizo anteriormente en el TL-Server.

🐴 InduSoft Web Studio - start-stop		_ 2 X
Ble Edit Vew Insert Project Look Window	540	
1 🗃 🥔 🖬 🕼 X 🖻 🏙 🗶 😂 🚳 🚺	🖸 😹 🏧 🚳 🛯 100% 🔤 🕸 🖡 😐 🚭 🏉 🖉 🚍 🛛 🕪 🔾 🧷 🐨 🕼 - 🖻	
Numero_de_pass 🍖 🏯 📑 🍇 👄 🔶 🖯	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Workspace		
GPC GPC Traine	E MORU:	
- toe	Smill Pot	
	COM: CLAM Stap Date 1 V Baud Rate: 30400 V Party: None V	田 中
	Data Bitz 🖉 💌	2 € + ■
	Signed Value Protoco@ASCII or RTU)	0 8
	0 Roma Di-Bjetr/1-Word 0 District Common (ERD-sect	
	AdvancedOKCancel	
		×
📓 o		~
×		
C > Log /XRet /	<	2
Ready	Engineering + Runtime X: 16, 11: 309	11
👬 start 📄 😜 😽 🛃 🐃 🖾 bounert	o 🙀 (SasRAF) 🖄 TRUOSE ver 🙀 saasser w 🔯 Induset - M 🚱 Senal Fort S 🔦 👳	

Después de haber realizado la configuración de la comunicación entre el INDUSOFT y el PLC T100, procedemos a direccionar cada una de las variables sea de entrada o de salida. Para ello hacemos doble clic en la carpeta de modbus, donde se desplegara la configuración de cada uno de los tags con sus respectivas descripciones.

춼 InduSoft Web Studio - MOTCPOO4				
Elle Edit View Insert Project Tools Wine	ndow <u>H</u> elp			
1 🏠 🧀 🖬 🖉 🕹 🛍 X 🗠 🖯	😂 🖪 😹 📓 🚳 🗔 100% 🛛 👻	N? ▶ = 9 -00 #	🚅 🛛 🕪 Q. 🖉 🗮 🖬 - 🕅	
MachineAddress	→ 🛛 🖓 🚺	💌 🕐 i 🗢 🖬 📙 🖶 🗐 🖷	『 血 絅 累 刑 宝 ≒ †↓ ↓ !	
Workspace A	П мотсроод			
Project: Probesa.APP Drives Dri	ali Mol Larodov Description: <u>Mol rano data:</u> Read Trager: Enable Read Write Trager: Vite Trager: Station: Header: (Mochine-Address)	when ide. Read Completed. on Tag Change: Write Completed. WriteCompleted. reflexibler)	Red Status:	ひゆ』第1000000000000000000000000000000000000
- 12: Machine data 12	Tag Name	Address	Div A	•
TCP/IP	1 PLCData[28].Param1	190		
	2 PLCData[28].Param2	191		
	3 PLCData[28].Param3	192		
	4 PLCData[28].Param4	193	~	1 1
	<		>	×
🖀 Dat 🕌 Gra 📸 Tasks 🌋 Comm				ି
X				2 2 2
Salve all documents		Engineering + Runtime	X: 14, Y: 164	
🛃 start 📄 🧕 😻 🐝 🦉 🖳	TECH MEDEL 😢 Customer Suppo	🗀 optimate 🛛 👌 i	indusoft + T100 🔥 InduSoft Web St.	🔇 🖉 😡 🔏 - 8:46 AM