

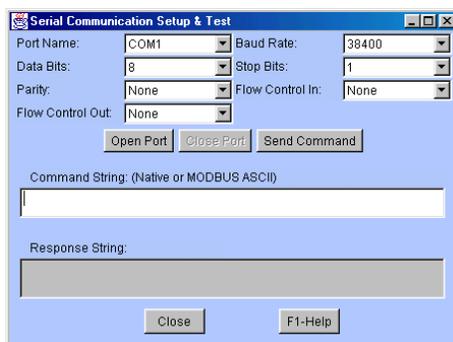
## COMO CONECTAR INDUSOFT CON EL PLC T 100

1. Verificar la comunicación entre el PLC y el T100.

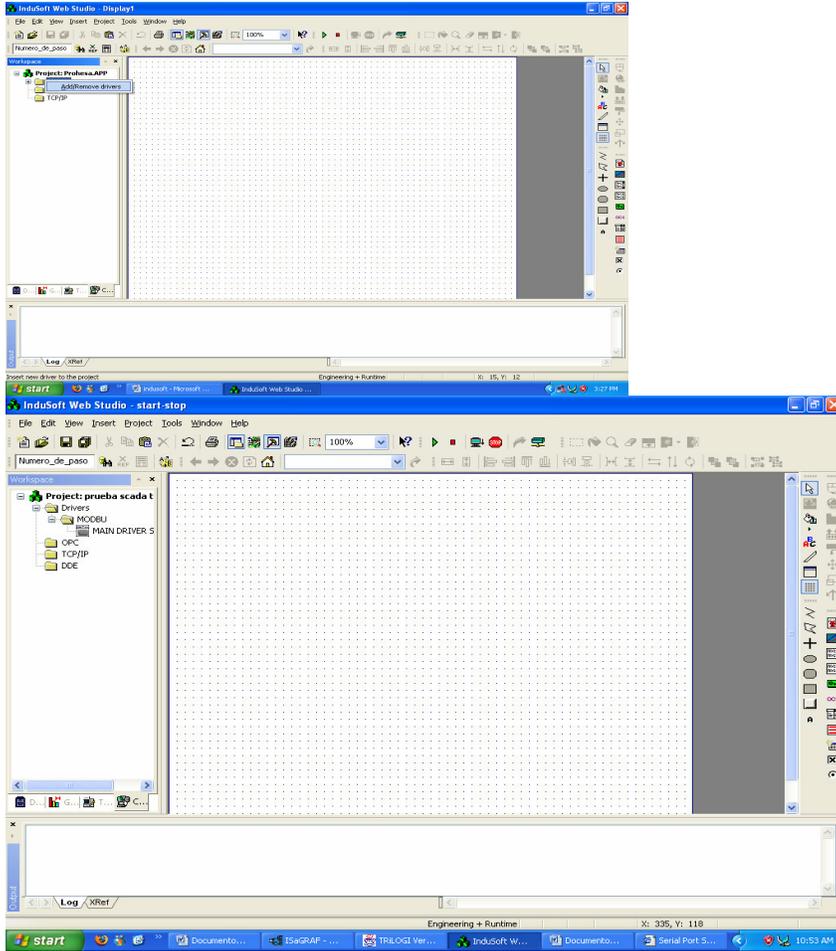
Abrimos la carpeta Internet Trilogy ubicada en programas, y hacemos click en TL-Server.



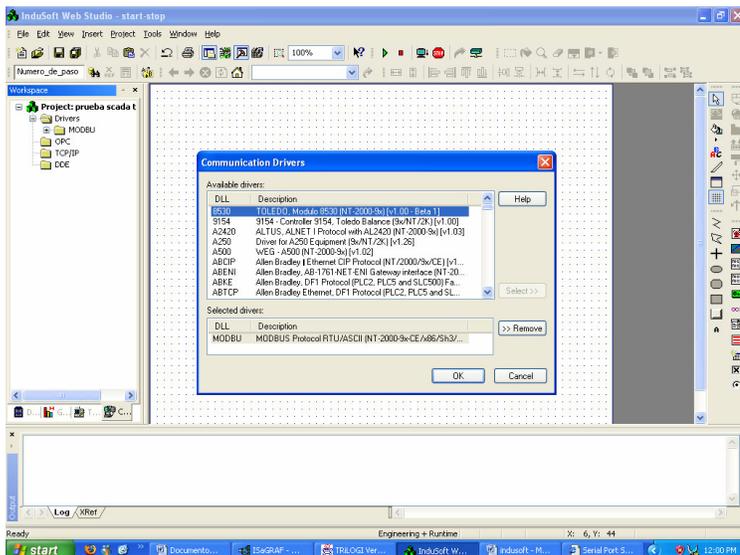
Luego de estar ubicado en esta ventana, hacemos click sobre el botón llamado “Serial Port Setup” y verificamos los datos de comunicación. En el recuadro command string escribimos IR\* y el PLC nos responderá con el comando IRxx, donde xx es la dirección del PLC.



Luego de confirmar la comunicación entre el PLC y el computador y los datos de comunicación del Puerto, abrimos el indusoft y nos ubicamos sobre el área de trabajo (Workspace). Hacemos click sobre la pestaña de comunicaciones y seleccionamos la carpeta de driver, hace click derecho sobre la carpeta y seleccionamos la ventana Add/Remove Driver.

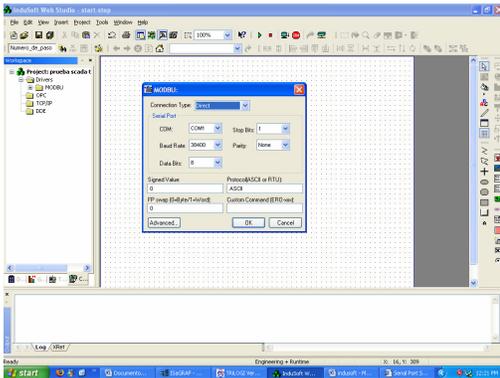


Ubicados allí aparece un listado con los drivers de comunicación para las diferentes marcas de PLC.



Buscamos el driver MODBU (MODBUS protocol RTU/ASCII) y haciendo click lo seleccionamos y se crea la carpeta con el nombre de MODBU.

En la carpeta MODBU, hacemos click derecho y seleccionamos la opción Setting, allí se abre la siguiente ventana donde se configura la comunicación tal como se hizo anteriormente en el TL-Server.



Después de haber realizado la configuración de la comunicación entre el INDUSOFT y el PLC T100, procedemos a direccionar cada una de las variables sea de entrada o de salida. Para ello hacemos doble clic en la carpeta de modbus, donde se desplegara la configuración de cada uno de los tags con sus respectivas descripciones.

