

COMO CONECTAR INDUSOFT COM O CLP T 100

1. Verificar a comunicação entre o PLC e o T100.

Abrimos a carpeta Internet Trilogy ubicada em programas, e fazemos em TL-Server.



Logo de estar ubicado em esta janela, fazemos click sobre o botão chamado "Serial Port Setup" e verificamos os dados de comunicação. Na janela command string escrevemos IR* e o CLP nos responderá com o comando IRxx, donde xx é o endereço do CLP.

🦉 Serial Communic	cation Setup & Test			- D ×		
Port Name:	COM1 💌	Baud Rate:	38400	•		
Data Bits:	8 💌	Stop Bits:	1	•		
Parity:	None 💌	Flow Control In:	None	•		
Flow Control Out:	None 💌]				
Open Port Close Port Send Command						
Command String: (Native or MODBUS ASCII)						
Response String:						
1						
	Close	F1-Help				

Logo de confirmar a comunicação entre o CLP e o computador e os dados de comunicação do Porto, abrimos o indusoft e nos colocamos sobre a área de trabalho (Workspace).Fazemos click sobre a pestana de comunicações e selecionamos a carpeta de driver, faz click direito sobre a carpeta e selecionamos a janela Add/Remove Driver.

LATIN TECH

WWW.LT-AUTOMATION.COM

🚯 InduSoft Web Studio - Display1							
Ele Edit Yew Insert Broject Iools Window	Help	N2 ► ■ 1		9.2 m B · D			
Numero_de_passo 🐐 🏭 🚮 I 🔶 →	© 🖸 🕼	💌 🥐 I 💷 🗉	医马鱼症 44条	포포 득TL 0 ♥	16 15 15 15 I		
					 ▲ ● ●<th></th><th></th>		
8					8		
Log XRet		3	1 De milione	N. 15 N. 15	(2)		
Start we drive to the project	- Microsoft 🏼 🍓 Induited	Web Studio	+ Runtime	X: 16, 7: 12	C 🕵 😡 🕫 3:27 PM		
💑 InduSoft Web Studio - start-s	top						- @ 🛛
Ele Edit View Insert Project I	ools Window Help				-		
				• 🖳 🥯 🥓 🖻			B-18 202
Worksow * ************************************							
				20)			
C Log XKet				Survey and Streeting		V. 995 V. 110	2
🛃 start 🛛 😣 🕷 🕲 🐣	0 Documento	stage	Engi	A InduSoft W	國 Documento	2 Serial Port S	🕲 🔍 10:53 AM

Ubicados ali aparece um listado com os drivers de comunicação para as diferentes marcas de CLP.



Buscamos o driver MODBU (MODBUS protocol RTU/ASCII) e fazendo click o selecionamos e se cria a carpeta com nome de MODBU.

5209 NW 74 AVE. STE 202 MIAMI, FL. 33166 USA Toll free 1-888-832-7568 Tel 305- 207-006 Fax 775-637-6825

LATIN TECH

WWW.LT-AUTOMATION.COM

Na carpeta MODBU, fazemos click direto e selecionamos a opção Setting, ali se abre a seguinte janela donde se configura a comunicação tal como se fez anteriormente no TL-Server.

	the second	1999年に、1999月に、1999月に、1999月に、1999月に、1999月に、1999月に、1999月11月11月11月11月11月11
x > C >> Log / SBet / Dosty d start 0 % 6	ti Departy - kotow D. 16, 1, 30 © Courses, @ 16000 - ∰1000 - ∰1000 - ∭1000 - € (0.0)	2 1222 PH

Depois de ter realizado a configuração da comunicação entre o INDUSOFT e o PLC T100, Procedemos a direcionar cada uma das variáveis seja de entrada ou de saída. Para Isto fazemos dublo clic na carpeta de modbus, donde se despregara a configuração de cada um dos tags com suas respectivas descrições.

💑 InduSoft Web Studio - MOTCP004			
Elle Edit View Insert Project Tools Win	ndow <u>H</u> elp		
1 🍅 🖬 🖉 🕹 🛍 🖎 🔎	😂 🔃 💥 🔊 🎯 🔯 100%	v k2 i > = b @ /* 🗣 i 🖂 (* Q / b 📴 * D)	
MachineAddress	→ 🛛 🖓 🚮	▼ 순 [므 미 [등리 하 止 [의 모] 너 도 나 다 수] 백 백 [명]	191
Workspace * *	🖬 мотсроо4		
Project ProheasAPP Project ProheasAPP Project ProheasAPP Project ProheasAPP Project Project Project Project Project Project Proje	Elimot to hood Description: Mocrane autoal Read Trigger: Enable Wr Write Trigger: Enable Wr Write Trigger: Station: Machine Address] Tag Name Tag Name	esd when Idle: Read Completed: Read Status: inte on Tag Dhange: Wite Completed: Wite Status: Wite Completed(1) Write Status: Wite Completed(1) Write Status: Mirrow Wite Completed: Wite Status: Wite Status: Wi	ᢧᢔ᠍ᆧᆘᆠᠲݙ᠃嬼╸ᡦ╝ ┓╗҂ゃ、╲҇҇҇Ш
- I G (A	2 PLCData[28].Param1	190	
	3 PLCData[28].Param3	192	A
	4 PLCData[28].Param4	193	1
	<		×
Dot K Gro Tasks Comm			0
>			× ×
Salve all documents		Engineering + Runtime X: 14, Y: 164	
🛃 start 📄 🧿 🕹 🥉 🦉 📌 🗤	TECH MEDEL 😢 Customer Suppo	🖆 optimate 🛛 👌 indusoft + T100 🔥 InduSoft Web St 🔇 🍠 💆	🍰 8:46 AM