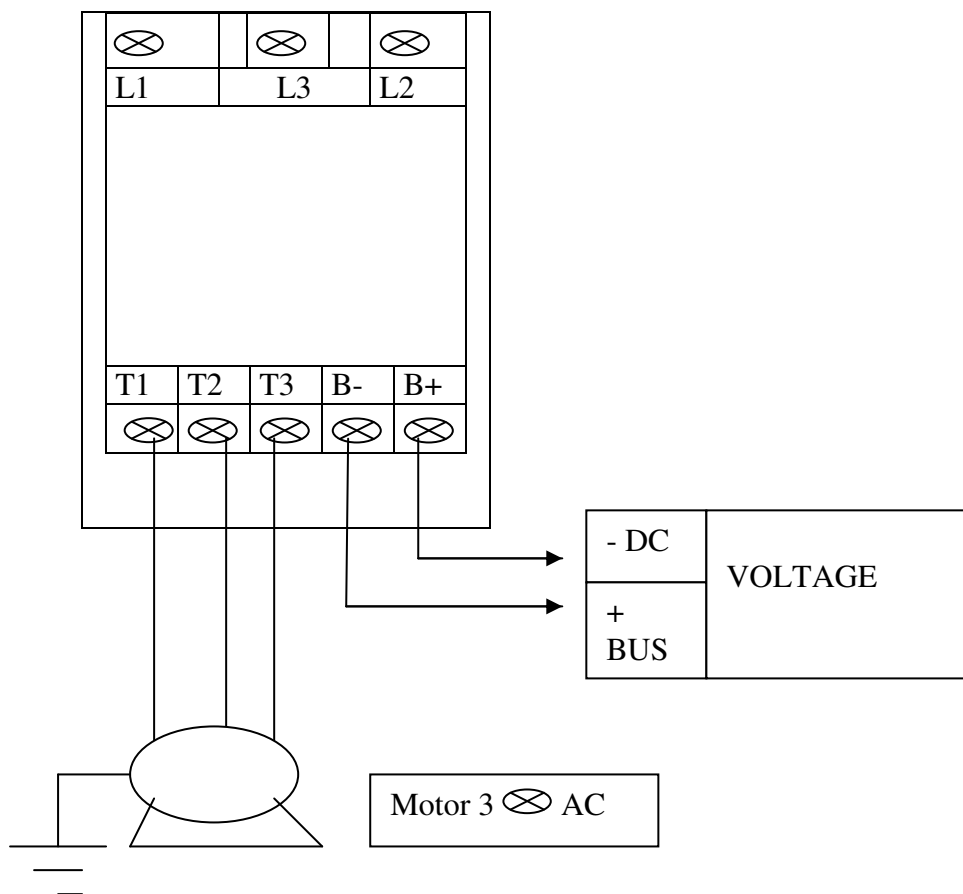


**GUIA RAPIDA DE PUESTA EN MARCHA
VARIADOR AC-TECH TCF SERIES**

TCF DIAGRAMA DE POTENCIA:



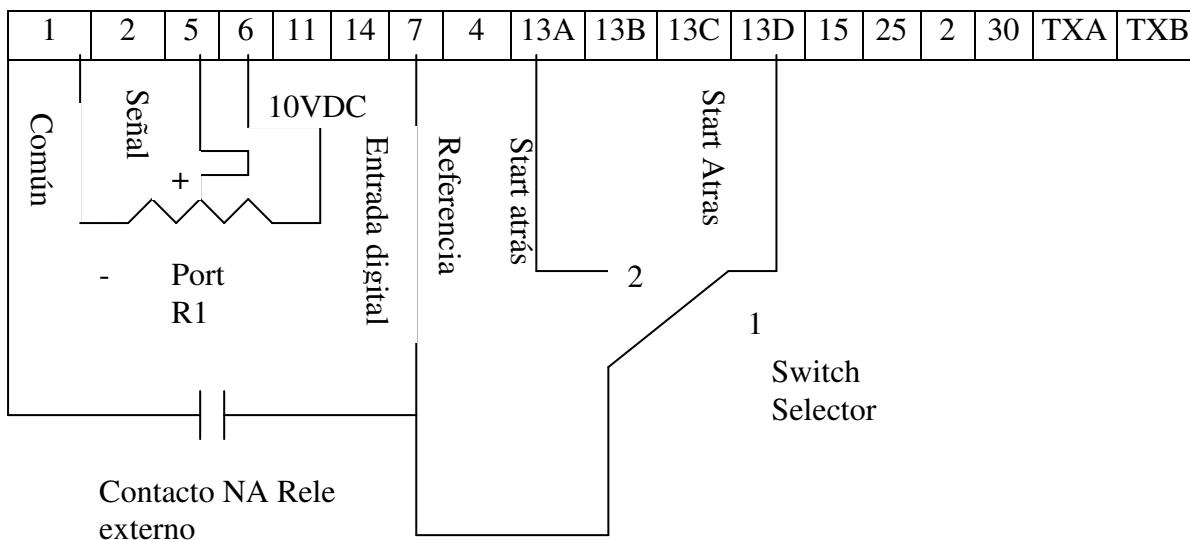
TCF BORNERA DE CONTROL

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|----|----|---|---|-----|-----|-----|-----|----|----|---|----|-----|-----|
| 1 | 2 | 5 | 6 | 11 | 14 | 7 | 4 | 13A | 13B | 13C | 13D | 15 | 25 | 2 | 30 | TXA | TXB |
|---|---|---|---|----|----|---|---|-----|-----|-----|-----|----|----|---|----|-----|-----|

- 1 → Arranque (Run)
- 2 → Común para señal análoga
- 5 → 0-10VDC entrada de voltaje de referencia
- 6 → 10VDC alimentación
- 11 → Alimentación 12VD (50mAmax)
- 14 → Open- collector output salida colector abierto
- 7 → Referencia entrada digital
- 4 → Referencia entrada digital
- 13A → Selecciona Función TB-13A
- 13B → Selecciona función TB-13B
- 13C → Selecciona función TB-13C
- 13D → Selecciona función TB-13D

TIPOS DE ARRANQUE

Control Star/Stop dos hilos



- El anterior diagrama muestra un control típico de Star/Stop.
- Al cerrar el contacto R1 y tener el selector en 1 el motor arranca hacia delante, si se abre el contacto este se para.
- Al cerrar el contacto R1 y tener el selector en 2 el motor arranca hacia atrás, si se abre el contacto este se para

Programación:

Para esta configuración:

Parámetro 17 → (ø 2)

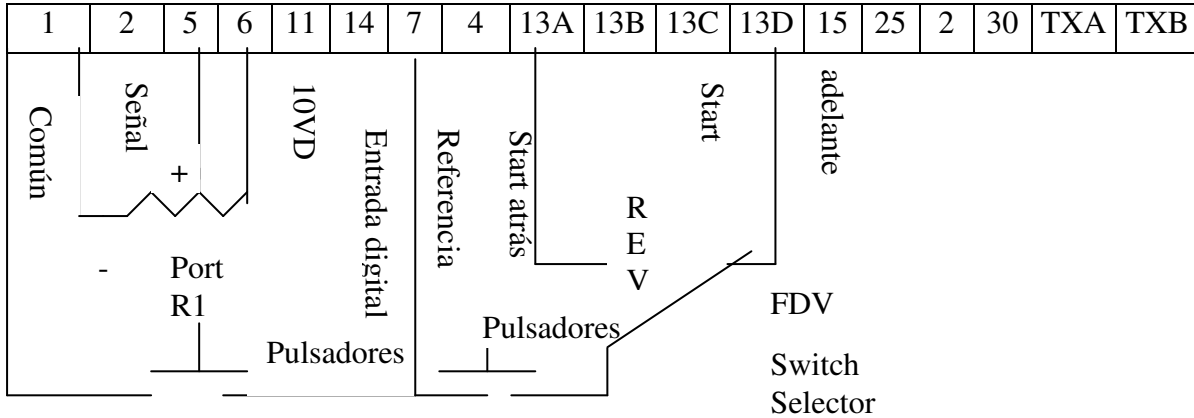
Parámetro 1 ø → (ø 7)

parámetro 79 ø → (ø 5)

Para activar la entrada por variación de velocidad en el potenciómetro hacemos lo siguiente:

Programamos el parámetro ø → (ø3)

Control START/STOP tres hilos



Momentary
Stop contact
Pulsador NC

Momentary
Start contact
Pulsador NO

El anterior diagrama muestra un control típico de start/stop con pulsadores.

Programación:

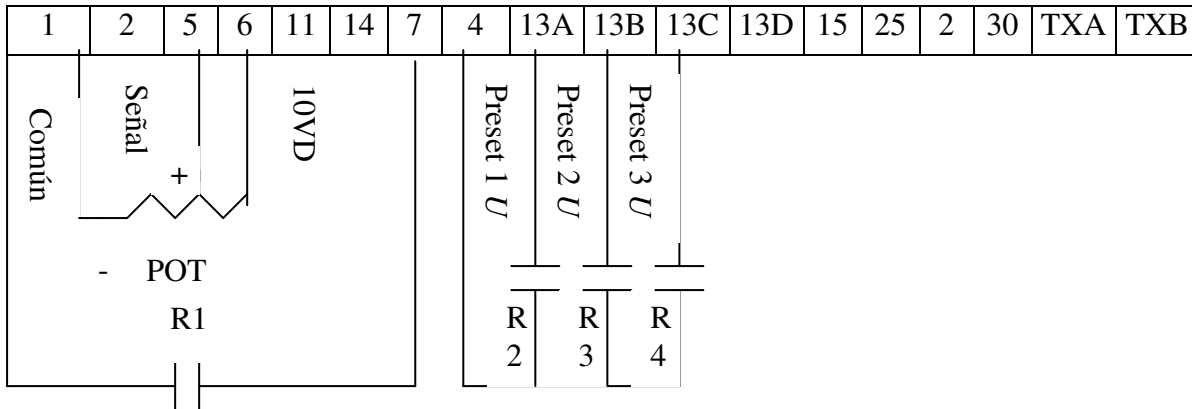
Para esta configuración

- Parámetro (17) → (ø2)
- Parámetro (1 ø) → (ø7)
- Parámetro (19) → (ø5)

Para activar la entrada de referencia por potenciómetro

- Parámetro (ø5) → (ø3)

Programación varias velocidades con Presents



Contacto
NA
Réle externo

En este diagrama podemos tener las opciones de tener control por potenciómetro y (o) control por preset de velocidad ya anteriormente programadas

→ Al cerrar el contacto R el motor encendido y trabaja a la velocidad seleccionada por el potenciómetro.

→ Al cerrar el contacto R1 el motor encendido y dependiendo de R2, R3 y RA se selecciona varias velocidades del motor.

Programación:

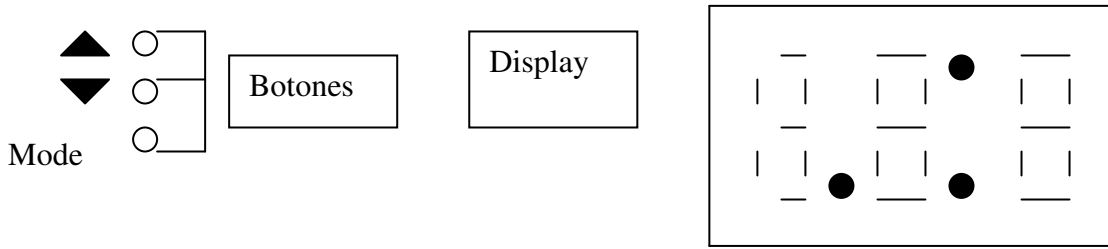
→ Para programar los presets de velocidad con los parámetros (31 al 37).

- Parámetro 1 \emptyset → (\emptyset 4) (preset1)
- Parámetro 11 → (\emptyset 4) (preset12)
- Parámetro 12 → (\emptyset 4) (preset3)

→ Para la entrada por referencia POT.

- Parámetro (\emptyset 5) → (\emptyset 3)

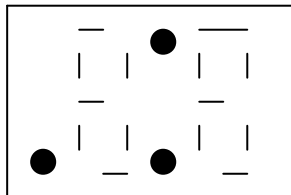
MANEJO DE LAS TECLAS DE PROGRAMACION



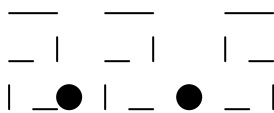
Presione Mode



En el display se lee “ø ø” y el punto decimal superior parpadea

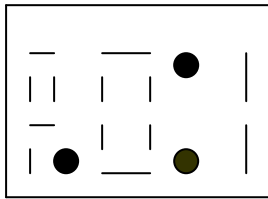


Utilice los botones ▲ y ▼ para ingresar el valor de fabrica por defecto (PASSWORD) el password es “225”



Presione Mode para ingresar el PASSWORD

→ A continuación aparece en el display el primer parámetro con esto ya hemos accesado al menú de programación.



Ejemplo: Programemos el parámetro $\emptyset 5 \rightarrow (\emptyset 3)$

Después de haber entrado con el PASSWORD al menú de programación hacemos lo siguiente:
Con las teclas ▲ y ▼ Navegamos en el menú de parámetros hasta que a parezca # 5

