

TOPICOS COBERTOS ESTAÇÕES DE INSTRUÇÕES PTS T100

Os seguintes são os tópicos cobertos nos nossos PLCs. Isto lhe dará uma idéia de porque usar ou comprar os nossos produtos.

PROGRAMAÇÃO

Escala	Usa a técnica clássica de programação escala.
Basic	Misturando Escala e Basic você poderá fazer programas muito mais complexos com poucas linhas.
Monitoro on-line	A través do porto do PLC, você pode ver o estado da atividade em entradas, saídas, temporizadores e controles. Sim o deseja poderá modificar ou forçar seu estado. Agora imagine se monitorar seu PLC via Internet!
Simulação	O nosso software lhe permite fazer seu projeto sem necessidade de ter seu PLC conectado. O simulador incluído lhe permite fazer O programa completo e testar-lo. Quando já este funcionando ordene seu PLC e faça a aplicação real.

COMUNICAÇÕES

Portos	Porto de display independente. Com os outros portos (RS 232 y RS 485) Você pode fazer conexões a outros PLCs o dispositivos, usando protocolos diferentes como modbus, TCP/IP, et. Cada porto pode falar em protocolo independente.
Protocolos	Modbus RTU com o Qual se comunica com múltiplos fabricantes. Como nosso PLC se programa também em Basic, Você poderia escrever seu próprio protocolo para qualquer dos portos em comandos ASCII. Outros protocolos, o C20H de omron, e o protocolo próprio.
Internet	Para se comunicar com seu PLC a través da Internet você têm duas opções: O TLServer (software incluído no software de programação) e o X Server (Módulo miniatura que nao requer computador). Com o PLC programado e conectado a um PC com aceso a Internet, com o TLServer operando, Você poderá programar, revisar monitorar seu PLC, desde Qualquer lugar do mundo, usando

	<p>simplesmente um browser como Internet Explorer. Sem não deseja usar um computador, pode usar o XServer, qual lhe permite até 4 conexões simultâneas TCP/IP com o porto RS232 convertido a RS485, até 255 PLCs.</p>
E-mails	<p>O PLC pode automaticamente enviar e-mails, quando um evento ocorra ou pode ser programado para enviar periodicamente reportes de produção, etc.</p>

INTERFACES DE OPERADOR

Displays	<p>O PLC possui um porto para conexão direta de o display de 2 linhas por 16 caracteres ou 4 linhas por 20 caracteres. Controlado diretamente por o PLC. Para informar dados em tempo real e a baixo custo.</p>
Interfaces numéricos	<p>Já seja como de expansão de entradas e saídas ou a través dos portos de comunicação, você pode conectar qualquer tipo de tela como os que têm display e teclado numérico ou as que são de tato. O mais simple, selecione e uma tela com protocolo ASCII ou Modbus.</p>

SCADAS

Excel	<p>Sim, você pode usar a popular folha de calculo de Microsoft e fazer controle em linha. Pode fazer pulsadores e executar os macros em Visual Basic (desde Excel). Só precisa o Tri-excellink, que é nosso software de interfase entre o PLC e o Excel em seu pc.</p>
Indusoft	<p>O nosso SCADA é el único programado para trabalhar em Windows normal (XP, 2000 o NT) e Windows CE (como os PC de bolso e os celulares). Tudo esta incluído: receitas, tendências, reportes, comunicações e três drivers de graça (de mais de 200) que pode selecionar a seu próprio gosto. O nosso preço é o melhor de todo.</p>
Outros SCADA	<p>Já têm o SCADA? Não tem problema: selecione o protocolo Modbus e não terá problema para se comunicar com o PLC.</p>

REDES

RS485	O PLC têm um porto RS485 que lhe permite conectar até 255 PLCs.
RS232	Use o nosso AUTO 485 e converta o porto RS232 num outro porto 485
LAN	Conecte o modulo Server ao porto RS232 do PLC e habilite-lo para ter comunicações ETHERNET (Redes Lan) em forma imediata.

INSTRUÇÕES

Controle	Todas as instruções básicas da programação escala estão incluídas. Poderá ler o forçar uma saída.
Control de movimiento	Funções especializadas para dirigir Servos e motores de paso. Com uma só instrução pode fazer rampas, acelerações, desacelerações de motores de passo. Sistemas de controle de movimento criados com o uso de as entradas de alta velocidade no PLC.
Matemática inteira	Todos os cálculos são feitos em 32 bits
PWM	Toda a tecnologia de modulação de amplo de pulso esta contemplada. O PLC têm duas saídas de pulso com capacidade de 10 amperios.
PID	Incluem matemáticas para PID, com instruções desenvolvidas para esse propósito.
Entradas Rápidas	Duas entradas capazes de ler freqüências de até 15 KHZ. Pode de conectar encoders ou sensores de pulsos.
Memoria de dados	Pode armazenar dados (de 16 bits) nas 4000 posições DM disponíveis.
Sinais análogas	Como o PLC tem entradas e saídas análogas você pode fazer controle, matemático ou armazenamento de as sinais, com instruções sumamente simples e poderosas.
BASIC	Todas as instruções da linguagem ASIC. Todo programa complexo tornaria-se algo muito simple.
Modbus	Único PLC com possibilidade de condução direta de instruções Modbus. Na maioria dos PLC da competência teria muitas instruções para definir; IDs, bytes, string, etc.

MONTAGEM

Circuitos	Todos os integrados chip vêm montados sobre uma base, assim que poderá troca-los/remove-los facilmente em caso de sofrer algum dano. Jamais perderá sua inversão.
Board	Os cartões são expostos. Ao fim você usará uma placa para proteger seus equipamentos. Os nossos PLCs estão provados trabalhando muitos anos em ambientes hostis .

OPCIONAIS

Entrada/saídas análogas	SiM precisa mais entradas análogas por favor visite (http://www.lt-automation.com/ModulosAnalogos.htm), para que observe opções que pode conectar por o porto RS232 ou 485. Sugerimos-lhe o modulo universal que pode ler independentemente Quaisquer Termocupla, tensão ou corrente em cada um dos 8 canais.
Data e hora	Agregando o modulo MX-RTC, o qual se monta sobre a memória EEPROM, o PLC obtém hora y data em tempo real. Imagine programar funções, por exemplo, só para um fim de semana.
Expansões	Temos módulos para crescer o PLC até 96 Entradas/Saídas. A EXP4040 agrega 24 entradas 24 saídas de 24 voltios e adicionalmente outras 16 entradas y 16 saídas de 5 voltios(CMOS) a Quaisquer de nossos PLCs T100MD. a EXP1616R, agrega 16 entradas DC e 16 saídas de rele



A MELHOR ELEÇÃO EM EQUIPAMENTOS EDUCATIVO OU DE TREINAMIENTO!