

## TOPICOS COBERTOS ESTAÇÕES DE INSTRUÇÕES PTS T100

Os seguintes são os tópicos cobertos nos nossos PLCs. Isto lhe dará uma idéia de porque usar ou comprar os nossos produtos.

### PROGRAMAÇÃO

<b>Escala</b>	Usa a técnica clássica de programação escala.
<b>Basic</b>	Misturando Escala e Basic você poderá fazer programas muito mais complexos com poucas linhas.
<b>Monitoro on-line</b>	A través do porto do PLC, você pode ver o estado da atividade em entradas, saídas, temporizadores e controles. Sim o deseja poderá modificar ou forçar seu estado. Agora imagine se monitorar seu PLC via Internet!
<b>Simulação</b>	O nosso software lhe permite fazer seu projeto sem necessidade de ter seu PLC conectado. O simulador incluído lhe permite fazer O programa completo e testar-lo. Quando já este funcionando ordene seu PLC e faça a aplicação real.

### COMUNICAÇÕES

<b>Portos</b>	Porto de display independente. Com os outros portos (RS 232 y RS 485) Você pode fazer conexões a outros PLCs o dispositivos, usando protocolos diferentes como modbus, TCP/IP, et. Cada porto pode falar em protocolo independente.
<b>Protocolos</b>	Modbus RTU com o Qual se comunica com múltiplos fabricantes. Como nosso PLC se programa também em Basic, Você poderia escrever seu próprio protocolo para qualquer dos portos em comandos ASCII. Outros protocolos, o C20H de omron, e o protocolo próprio.
<b>Internet</b>	Para se comunicar com seu PLC a través da Internet você têm duas opções: O TLServer (software incluído no software de programação) e o X Server (Módulo miniatura que nao requer computador). Com o PLC programado e conectado a um PC com aceso a Internet, com o TLServer operando, Você poderá programar, revisar monitorar seu PLC, desde Qualquer lugar do mundo, usando

	<p>simplesmente um browser como Internet Explorer. Sem não deseja usar um computador, pode usar o XServer, qual lhe permite até 4 conexões simultâneas TCP/IP com o porto RS232 convertido a RS485, até 255 PLCs.</p>
<b>E-mails</b>	<p>O PLC pode automaticamente enviar e-mails, quando um evento ocorra ou pode ser programado para enviar periodicamente reportes de produção, etc.</p>

## INTERFACES DE OPERADOR

<b>Displays</b>	<p>O PLC possui um porto para conexão direta de o display de 2 linhas por 16 caracteres ou 4 linhas por 20 caracteres. Controlado diretamente por o PLC. Para informar dados em tempo real e a baixo custo.</p>
<b>Interfaces numéricos</b>	<p>Já seja como de expansão de entradas e saídas ou a través dos portos de comunicação, você pode conectar qualquer tipo de tela como os que têm display e teclado numérico ou as que são de tato. O mais simple, selecione e uma tela com protocolo ASCII ou Modbus.</p>

## SCADAS

<b>Excel</b>	<p>Sim, você pode usar a popular folha de calculo de Microsoft e fazer controle em linha. Pode fazer pulsadores e executar os macros em Visual Basic (desde Excel). Só precisa o Tri-excellink, que é nosso software de interfase entre o PLC e o Excel em seu pc.</p>
<b>Indusoft</b>	<p>O nosso SCADA é el único programado para trabalhar em Windows normal (XP, 2000 o NT) e Windows CE (como os PC de bolso e os celulares). Tudo esta incluído: receitas, tendências, reportes, comunicações e três drivers de graça (de mais de 200) que pode selecionar a seu próprio gosto. O nosso preço é o melhor de todo.</p>
<b>Outros SCADA</b>	<p>Já têm o SCADA? Não tem problema: selecione o protocolo Modbus e não terá problema para se comunicar com o PLC.</p>

**REDES**

<b>RS485</b>	O PLC têm um porto RS485 que lhe permite conectar até 255 PLCs.
<b>RS232</b>	Use o nosso AUTO 485 e converta o porto RS232 num outro porto 485
<b>LAN</b>	Conecte o modulo Server ao porto RS232 do PLC e habilite-lo para ter comunicações ETHERNET (Redes Lan) em forma imediata.

**INSTRUÇÕES**

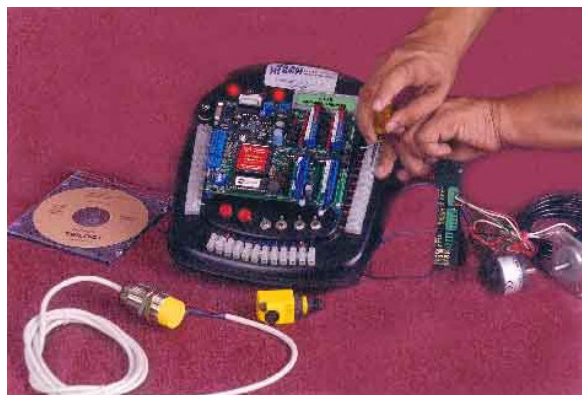
<b>Controle</b>	Todas as instruções básicas da programação escala estão incluídas. Poderá ler o forçar uma saída.
<b>Control de movimiento</b>	Funções especializadas para dirigir Servos e motores de paso. Com uma só instrução pode fazer rampas, acelerações, desacelerações de motores de passo. Sistemas de controle de movimento criados com o uso de as entradas de alta velocidade no PLC.
<b>Matemática inteira</b>	Todos os cálculos são feitos em 32 bits
<b>PWM</b>	Toda a tecnologia de modulação de amplo de pulso esta contemplada. O PLC têm duas saídas de pulso com capacidade de 10 amperios.
<b>PID</b>	Incluem matemáticas para PID, com instruções desenvolvidas para esse propósito.
<b>Entradas Rápidas</b>	Duas entradas capazes de ler freqüências de até 15 KHZ. Pode de conectar encoders ou sensores de pulsos.
<b>Memoria de dados</b>	Pode armazenar dados (de 16 bits) nas 4000 posições DM disponíveis.
<b>Sinais análogas</b>	Como o PLC tem entradas e saídas análogas você pode fazer controle, matemático ou armazenamento de as sinais, com instruções sumamente simples e poderosas.
<b>BASIC</b>	Todas as instruções da linguagem ASIC. Todo programa complexo tornaria-se algo muito simple.
<b>Modbus</b>	Único PLC com possibilidade de condução direta de instruções Modbus. Na maioria dos PLC da competência teria muitas instruções para definir; IDs, bytes, string, etc.

## MONTAGEM

<b>Circuitos</b>	Todos os integrados chip vêm montados sobre uma base, assim que poderá troca-los/remove-los facilmente em caso de sofrer algum dano. Jamais perderá sua inversão.
<b>Board</b>	Os cartões são expostos. Ao fim você usará uma placa para proteger seus equipamentos. Os nossos PLCs estão provados trabalhando muitos anos em ambientes hostis .

## OPCIONAIS

<b>Entrada/saídas análogas</b>	SiM precisa mais entradas análogas por favor visite ( <a href="http://www.lt-automation.com/ModulosAnalogos.htm">http://www.lt-automation.com/ModulosAnalogos.htm</a> ), para que observe opções que pode conectar por o porto RS232 ou 485. Sugerimos-lhe o modulo universal que pode ler independentemente Quaisquer Termocupla, tensão ou corrente em cada um dos 8 canais.
<b>Data e hora</b>	Agregando o modulo MX-RTC, o qual se monta sobre a memória EEPROM, o PLC obtém hora y data em tempo real. Imagine programar funções, por exemplo, só para um fim de semana.
<b>Expansões</b>	Temos módulos para crescer o PLC até 96 Entradas/Saídas. A EXP4040 agrega 24 entradas 24 saídas de 24 voltios e adicionalmente outras 16 entradas y 16 saídas de 5 voltios(CMOS) a Quaisquer de nossos PLCs T100MD. a EXP1616R, agrega 16 entradas DC e 16 saídas de rele



**A MELHOR ELEÇÃO EM EQUIPAMENTOS EDUCATIVO OU DE TREINAMIENTO!**