LATIN TECH

PLC Training Station PTS T100

EJEMPLO DE CONEXIÓN DE T100 A EL SOFTWARE TRILOGI

El siguiente es el procedimiento para comunicar un PLCT100MD con el software de programación internet TRILOGI 5.3. A través del puerto serial RS 232 del computador hacemos la comunicación del PLC T100MD. Y seguimos los siguientes pasos:

PASO 1:

Ingrese al software de programación internet TRILOGI 5.3 en su computador así:

MENU DE INICIO + PROGRAMAS + Internet TRILOGI 5.3 +

TRILOGI Versión 5.3



Luego pulsamos 🖵 (Enter).



PASO 2:

Además ingresamos al TLServer versión 2.0

Así:

MENU DE INICIO + PROGRAMAS + Internet TRILOGI 5.3 + TL Server Versión 2.0





Ingresamos a Serial Port Setup:

LATIN TECH INC.

👹 Serial Co	mmunication Set	up & Test				
Port Nam	e: COM1	Baud Rate	38400 💌			
Data Bits:	8	Stop Bits:	1			
Parity:	None	Time Out (ms)	500			
Open Port Close Port Connect Hang Up Special Modem Auto Answer Phone No. Phone No. Phone No. Phone No.						
Command String: (Press <enter> to Send)</enter>						
Response Strings & Modern Messages Clear						
COM1 opened at: 38400bps.						
			Þ			
	Change PLCID	Close	F1-Help			

Conectamos el cable de programación del computador a la estación de entrenamiento PTS T100.

Energizamos la estación y a continuación verificamos si hay comunicación escribiendo en la casilla Command String el comando IR* Si hay comunicación exitosa con el PLC debe de decir en Response Strings: IR01* De otra forma se deben ajustar los parámetros de comunicación

Sin salirnos del TL Server regresamos al TRILOGI.

PASO 3:

Grabar un programa EJEMPLO en el PLC.

Abrimos un archivo así:



Seleccionamos el programa DEMO .PC5

WWW.LT-AUTOMATION.COM



A continuación transferimos el programa.

Controller → Program Transfer ←

👹 TRiLOGI Version 5.3 - [C:\TRiLOGI T100\TL5\usr\samples\Demo.PC5] - (Source: Local Disk) 💻 🗖 🗙					
File Edit Controller Simulate Circuit Help					
	Circuit#	Select Controller	Ctrl+I	Press F1 for context-sensitive Helps	
Γ	Stop	Connect to Server		Run	
▶ _ ¥ř_	On-Line Monitoring	Ctrl+M	(RLY)		
Ш		Program Transfer to PLC	Ctrl+T	(TIM)	
Run 	Open Matching Source File				
	Get PLC's Hardware Info		Seq1		
	Set PLC's Real Time Clock		[AVseq]		
Ш				-	
Ш					
Ш	Seq1:1			Out1	
li				(OUT)	
Ш					
Ш					
•					

Aparece el cuadro Login To TLServer, y el la casilla Detected ID escribimos IR1, y en la casilla Username escribimos Administrator y a continuación pulsamos OK grabando el programa.



Con este último paso ya tenemos listo nuestra estación con el programa instalado.